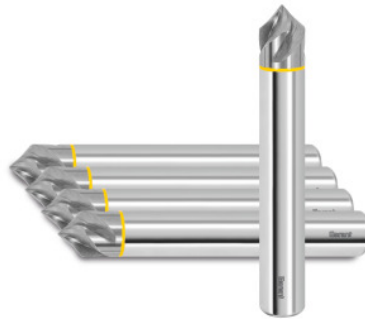


**Garant****VHM-Entgrater spiralisiert 90°, unbeschichtet, Ø h6 DC: 12Mmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG8154 12M
GTIN	4067263091103
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:****Wie Nr. 208154.**

Entgrater mit **polierten Spanräumen** und **scharfen Schneiden** speziell für die Aluminium- und Kunststoffbearbeitung.

Toleranz: **Maß S = +/- 0,2 mm.**

**Spitzenwinkel = +/- 5 Winkelminuten.**

**Hervorragende Oberflächengüten** durch 35°-**Spiralwinkel**. Überlange Entgrater für hervorragende Entgratergebnisse bei besonders schwerzugänglichen Konturen. Werkzeuge ohne Spitze.

**Verwendung:**

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ in Alu kurzspanend	0,085 mm
Vorschub $f_z$ in PMMA Acryl	0,085 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm

Gesamtlänge L	120 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Fasenfräsen	45 Grad
kleiner Ø D <sub>3</sub>	6 mm
Inhalt	5
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
großer Ø D <sub>2</sub>	12 mm
Zähnezahl Z	4
Maß S	4,2 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h6
Spiralwinkel	35 Grad
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	rot
Produktart	Entgrater

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	210 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N

PVDF GF20	geeignet	150 m/min	N
POM GF25	geeignet	150 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		

## Zubehör

VHM-Entgrater spiralisiert 90° Ø h6 DC 12M mm

208154 12M