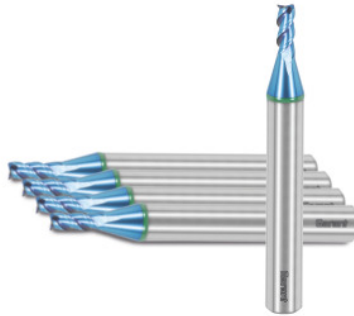


**Garant****GARANT Master Steel VHM-Mini-Fräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2295 8
GTIN	4067263091547
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**

**Extra kurze Schneide** für maximale Stabilität. **Schaftlänge nach DIN** für verbesserte Abstützung des Werkzeuges in der Aufnahme. Dadurch wird die Standzeit des Werkzeuges signifikant erhöht.

**Sparen Sie sich die Nachschleifkosten:** Denn es ist günstiger, VHM-Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu nutzen, als nachzuschleifen.

**Wie Nr. 202295.**

**Technische Beschreibung**

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Inhalt	5
Schneiden-Ø $D_c$	8 mm

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,05 mm
Gesamtlänge L	55 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaftform	HA
Schneidenlänge $L_c$	13 mm
Zähnezahl Z	3
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	290 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	240 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	85 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Zubehör

GARANT Master Steel VHM-Mini-FräserHPC Ø e8 DC 8 mm

202295 8