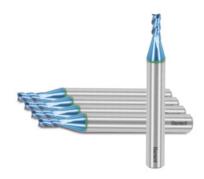


GARANT Master Steel VHM-Mini-Fräser HPC, TiAIN, Ø e8 DC: 4mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2295 4
GTIN	4067263091493
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Extra kurze Schneide für maximale Stabilität. **Schaftlänge nach DIN** für verbesserte Abstützung des Werkzeuges in der Aufnahme. Dadurch wird die Standzeit des Werkzeuges signifikant erhöht.

Sparen Sie sich die Nachschleifkosten: Denn es ist günstiger, VHM-Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu nutzen, als nachzuschleifen.

Wie Nr. 202295.

Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Eckenfasenbreite bei 45°	0,03 mm		
Spiralwinkel	45 Grad		
Schneiden-Ø D _c	4 mm		
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		
Schaft-Ø D _s	6 mm		
Inhalt	5		

Toleranz Nenn-Ø	e8		
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,02 mm		
Schaftform	НА		
Schneidenlänge L _c	7 mm		
Zähnezahl Z	3		
Gesamtlänge L	50 mm		
Eckenfasenwinkel	45 Grad		
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,022 mm		
Serie	Master Steel		
Beschichtung	TiAlN		
Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Тур	N		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen		
Innenkühlung	nein		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Farbring	grün		
Produktart	Eckfräser		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	290 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	240 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	140 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	120 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	50 m/min	Р



INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	85 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

GARANT Master Steel VHM-Mini-FräserHPC \varnothing e8 DC 4 mm

202295 4