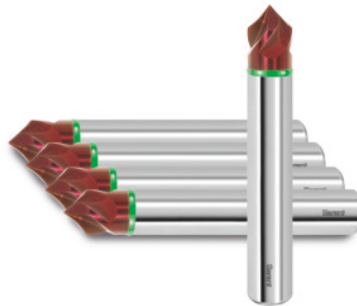


**Garant****VHM-Entgrater spiralisiert 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 0,8mm**

## Bestelldaten

Bestellnummer	GG8156 0,8
GTIN	4067263091134
Artikelklasse	GGN

## Beschreibung

### Ausführung:

**Wie Nr. 208156.**

Entgrater für **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Durch die neuentwickelte Beschichtung werden Aufbauschneiden, auch im Aluminium oder im INOX, effektiv vermieden.

Toleranz: **Maß S = +/- 0,2 mm.**

**Spitzenwinkel = +/- 5 Winkelminuten.**

**Hervorragende Oberflächengüten** durch 35°-Spiralwinkel.

### Verwendung:

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

## Technische Beschreibung

Inhalt	5
Zähnezahl Z	3
Gesamtlänge L	50 mm
Maß S	0,5 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	0,8 mm

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub $f_z$ in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Schaft- $\varnothing D_s$	3 mm
Fasenfräsen	45 Grad
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- $\varnothing$	h6
Spiralwinkel	35 Grad
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Produktart	Entgrater

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	geeignet	220 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	130 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	115 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	65 m/min	P
Stahl $< 55 \text{ HRC}$	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	100 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Zubehör

VHM-Entgrater spiralisiert 90° Ø h6 DC 0,8 mm

208156 0,8