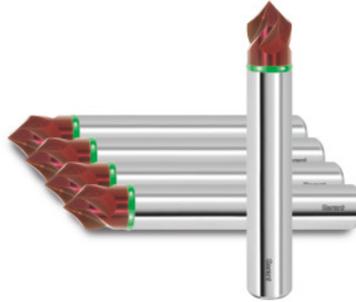


Garant**VHM-Entgrater spiralisiert 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 10Mmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG8156 10M
GTIN	4067263091325
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:****Wie Nr. 208156.**

Entgrater für **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Durch die neuentwickelte Beschichtung werden Aufbauschneiden, auch im Aluminium oder im INOX, effektiv vermieden.

Toleranz: **Maß S = +/- 0,2 mm.**

Spitzenwinkel = +/- 5 Winkelminuten.

Hervorragende Oberflächengüten durch 35°-**Spiralwinkel**. Überlange Entgrater für hervorragende Entgratergebnisse bei besonders schwerzugänglichen Konturen. Werkzeuge ohne Spitze.

Verwendung:

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

Technische Beschreibung

kleiner Ø D ₃	5 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schaft-Ø D _s	10 mm

Schneiden-Ø D _c	10 mm
großer Ø D ₂	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Inhalt	5
Maß S	3,5 mm
Zähnezahl Z	4
Fasenfräsen	45 Grad
Vorschub f _z in Stahl < 900 N/mm ²	0,05 mm
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h6
Spiralwinkel	35 Grad
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Produktart	Entgrater

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	220 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P

Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	65 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	100 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Zubehör

VHM-Entgrater spiralisiert 90° Ø h6 DC 10M mm

208156 10M