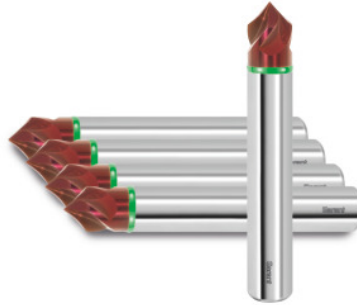


**Garant****VHM-Entgrater spiralisiert 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 16mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG8156 16
GTIN	4067263091356
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:****Wie Nr. 208156.**

Entgrater für **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Durch die neuentwickelte Beschichtung werden Aufbauschneiden, auch im Aluminium oder im INOX, effektiv vermieden.

Toleranz: **Maß S = +/- 0,2 mm.**

**Spitzenwinkel = +/- 5 Winkelminuten.**

**Hervorragende Oberflächengüten** durch 35°-Spiralwinkel.

**Verwendung:**

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Schneiden-Ø $D_c$	16 mm
Schaft-Ø $D_s$	16 mm
Zähnezahl Z	4
Fasenfräsen	45 Grad

Maß S	11,2 mm
Gesamtlänge L	93 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Inhalt	5
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h6
Spiralwinkel	35 Grad
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Produktart	Entgrater

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	220 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	65 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	100 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Zubehör

VHM-Entgrater spiralisiert 90° Ø h6 DC 16 mm

208156 16