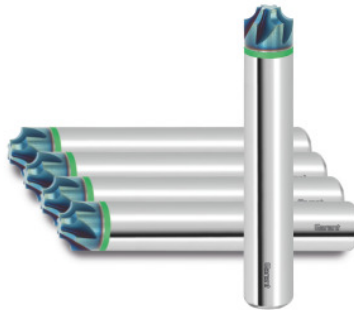


**Garant****VHM-Viertelkreisfräser HPC, TiAlN, Radius r: 3,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG8023 3,5
GTIN	4067263087168
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:****Wie Nr. 208023.****Gerade genutet, ohne Profilverzerrung.**Toleranz:  $r = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Verwendung:**Zum Abrunden und Entgraten von **Kanten mit Konturen.****Inhalt:**

5 Stück.

**Technische Beschreibung**

Schaft- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	16 mm
Radiusfräsen	vorwärts
großer $\varnothing$ D <sub>2</sub>	16 mm
kleiner $\varnothing$ D <sub>3</sub>	9 mm
Zähnezahl Z	6
Gesamtlänge L	80 mm

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Radius r	3,5 mm
Zerspanungsstrategie	HPC
Schneidenlänge $L_c$	3,5 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Radiuskontur	$\pm 0,01$
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Viertelkreisfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	800 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	600 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	geeignet	400 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	200 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	170 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

## Zubehör

VHM-ViertelkreisfräserHPC Radius r 3,5 mm	208023 3,5
---	------------