

Garant

**Drehwendeplatte mittlere Bearbeitung TCGT, HU7310, Größe / Stückzahl:
110202/30**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2680 110202/30
GTIN	4067263098317
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Inhalt	260980 HU7310
Schnitttiefe a_p	0,15 - 2,75 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Stückzahl	30
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Sorte	HU7310
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
--	---------	-------	----------

Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

Zubehör

TC.T 110202 Sorte HU7310

260980 HU7310