

**Garant**

**Drehwendepatte mittlere Bearbeitung TCGT, HU7310, Größe / Stückzahl:  
16T304/50**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2680 16T304/50
GTIN	4067263098362
Artikelklasse	GGN

**Technische Beschreibung**

Inhalt	260986 HU7310
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Stückzahl	50
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schnitttiefe $a_p$	0,25 - 4 mm
Sorte	HU7310
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

**Anwenderdaten**

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
--	---------	-------	----------

Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

## Zubehör

TC.T 16T304 Sorte HU7310

260986 HU7310