

**Garant**
**Fräskopf, scharfkantig HPC, unbeschichtet, Ø D h10: 10mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	210345 10
GTIN	4045197557636
Artikelklasse	21M

## Beschreibung

### Hinweis:

Vollnut-Einsatzrichtwerte für  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .

## Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D	10 mm
Kopflänge l	18 mm
Schneidenlänge L <sub>2</sub>	10 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Aufnahmegröße	10 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Gesamtlänge L	31,9 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Serie	TopCut
Sorte	HU730
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W

Spiralwinkel	42 Grad
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D mm
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen mm
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	530 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
CuZn	bedingt geeignet	320 m/min	N
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Zubehör

Einsteck-Adapter für Drehmomentschlüssel Typ 8X3	219986 8X3
Montage Schlüssel Typ 8X3	219987 8X3