

**Garant**
**Vor- und Rückwärts-Fas-Fräskopf 90°, HB730, Ø D ± 0,01: 16mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	210380 16
GTIN	4045197527400
Artikelklasse	21M

## Beschreibung

### Hinweis:

$$a_{e\max} = a_{p\max}$$

## Technische Beschreibung

Kopflänge l	16 mm
Schneidenlänge L <sub>2</sub>	2,8 mm
passender Spanschlüssel Nr. 219987; Nr. 219986	10x4
Schneiden-Ø D	16 mm
maximale Schnitttiefe a <sub>pmax</sub> in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	1,8 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Aufnahmegröße	12 mm
Vorschub f <sub>z</sub> in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
maximale Schnitttiefe a <sub>pmax</sub> bei Vollnuten	2
Gesamtlänge L	30,1 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Serie	TopCut
Sorte	HB730

Schneidstoff	VHM
Kegelsenkerspitzenwinkel	90
Norm	Werksnorm
Typ	N
Zustellrichtung	horizontal
Innenkühlung	nein
Schaftausführung	GARANT TopCut
Produktart	Einschraubfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	110 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	50 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	S
GG(G)	geeignet	160 m/min	K
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

## Zubehör

Montage Schlüssel Typ 10X4	219987 10X4
Einsteck-Adapter für Drehmomentschlüssel Typ 10X4	219986 10X4