

Garant
Fräskopf, scharfkantig HPC, unbeschichtet, Ø D h10: 12mm


Bestelldaten

Bestellnummer	210345 12
GTIN	4045197557643
Artikelklasse	21M

Beschreibung

Hinweis:

Vollnut-Einsatzrichtwerte für $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_2	12 mm
Kopflänge l	22 mm
Schneiden-Ø D	12 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,13 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,11 mm
Aufnahmegröße	12 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Gesamtlänge L	36,1 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Serie	TopCut
Sorte	HU730
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W

Spiralwinkel	42 Grad
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D mm
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen mm
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	530 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
CuZn	bedingt geeignet	320 m/min	N
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Zubehör

Einsteck-Adapter für Drehmomentschlüssel Typ 10X4	219986 10X4
Montage Schlüssel Typ 10X4	219987 10X4