

**Garant****Schlichtfräskopf, Radius, HB730, Ø D h10: 25mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	210330 25
GTIN	4045197543134
Artikelklasse	21M

**Technische Beschreibung**

Kopflänge l	45 mm
Schneiden-Ø D	25 mm
Schneidenlänge L <sub>2</sub>	32 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Aufnahmegröße	24 mm
Eckenverrundung r <sub>v</sub>	1,25
Anzahl Schneiden Z	6
Serie	TopCut
Sorte	HB730
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel	50 Grad
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen mm
Zerspanungsstrategie	HPC

Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	110 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	50 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	S
GG(G)	geeignet	160 m/min	K
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

## Zubehör

Montage Schlüssel Typ 21X5	219987 21X5
Einsteck-Adapter für Drehmomentschlüssel Typ 21X5	219986 21X5