

# Kopierfräskopf HPC, unbeschichtet, Ø D h10: 20mm



#### Bestelldaten

Bestellnummer	210355 20
GTIN	4045197557711
Artikelklasse	21M

# **Technische Beschreibung**

Kopflänge I25 mmSchneidenlänge L215 mmmaximale Schnitttiefe apmax10 mmVorschub f2 für Kopierfräsen in Alu kurzspanend0,16 mmAufnahmegröße20 mmFreilänge25 mmAnzahl Schneiden Z4SerieTopCutBeschichtungunbeschichtetSorteHU730SchneidstoffVHMNormWerksnormTypWSpiralwinkel32 Grad	Schneiden-Ø D	20 mm	
maximale Schnitttiefe a <sub>pmax</sub> Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Alu kurzspanend  O,16 mm  Aufnahmegröße  20 mm  Freilänge  Anzahl Schneiden Z  Serie  TopCut  Beschichtung  unbeschichtet  Sorte  HU730  Schneidstoff  VHM  Norm  Typ  W	Kopflänge l	25 mm	
Vorschub fz für Kopierfräsen in Alu kurzspanend0,16 mmAufnahmegröße20 mmFreilänge25 mmAnzahl Schneiden Z4SerieTopCutBeschichtungunbeschichtetSorteHU730SchneidstoffVHMNormWerksnormTypW	Schneidenlänge L <sub>2</sub>	15 mm	
Aufnahmegröße20 mmFreilänge25 mmAnzahl Schneiden Z4SerieTopCutBeschichtungunbeschichtetSorteHU730SchneidstoffVHMNormWerksnormTypW	maximale Schnitttiefe a <sub>p max</sub>	10 mm	
Freilänge 25 mm  Anzahl Schneiden Z 4  Serie TopCut  Beschichtung unbeschichtet  Sorte HU730  Schneidstoff VHM  Norm Werksnorm  Typ W	Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,16 mm	
Anzahl Schneiden Z  Serie  TopCut  Beschichtung  unbeschichtet  HU730  Schneidstoff  VHM  Norm  Werksnorm  Typ	Aufnahmegröße	20 mm	
SerieTopCutBeschichtungunbeschichtetSorteHU730SchneidstoffVHMNormWerksnormTypW	Freilänge	25 mm	
Beschichtung unbeschichtet  Sorte HU730  Schneidstoff VHM  Norm Werksnorm  Typ W	Anzahl Schneiden Z	4	
Sorte HU730 Schneidstoff VHM Norm Werksnorm Typ W	Serie	TopCut	
SchneidstoffVHMNormWerksnormTypW	Beschichtung	unbeschichtet	
Norm Werksnorm W	Sorte	HU730	
Тур	Schneidstoff	VHM	
,1	Norm	Werksnorm	
Spiralwinkel 32 Grad	Тур	W	
	Spiralwinkel	32 Grad	



Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich	
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal	
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,5×D bei Kopierfräsen	
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen	
Zerspanungsstrategie	HPC	
Innenkühlung	nein	
passende Aufnahme	GARANT TopCut	
Produktart Schneideinsatz zum Fr		

### Anwenderdaten

	Eignung	$\mathbf{V}_{c}$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	530 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
CuZn	bedingt geeignet	320 m/min	N
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

#### Zubehör

Montage Schlüssel Typ 16X5	219987 16X5
Einsteck-Adapter für Drehmomentschlüssel Typ 16X5	219986 16X5