

Garant**Kopierfräskopf, Hartbearbeitung, HB7730, Ø D h10: 25mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 210370 25 |
| GTIN | 4045197543172 |
| Artikelklasse | 21M |

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------------------|
| Schneidenlänge L_2 | 19 mm |
| maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ in Stahl < 60 HRC | 0,75 mm |
| Schneiden-Ø D | 25 mm |
| Kopflänge l | 32 mm |
| Aufnahmegröße | 24 mm |
| Freilänge | 32 mm |
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 60 HRC | 0,1 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Serie | TopCut |
| Sorte | HB7730 |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | H |
| Spiralwinkel | 15 Grad |
| Zustellrichtung | horizontal und schräg |

| | |
|---|---------------------------|
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Innenkühlung | nein |
| passende Aufnahme | GARANT TopCut |
| Produktart | Schneideinsatz zum Fräsen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 210 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 170 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 50 m/min | H |
| Stahl < 60 HRC | bedingt geeignet | 40 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 80 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 160 m/min | K |
| Öl | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Zubehör

| | |
|---|-------------|
| Montage Schlüssel Typ 21X5 | 219987 21X5 |
| Einsteck-Adapter für Drehmomentschlüssel Typ 21X5 | 219986 21X5 |