

Garant**NC-Anbohrer 142°, HB730, Ø D ± 0,01: 20mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	210405 20
GTIN	4045197607751
Artikelklasse	21M

Technische Beschreibung

Schneidkopf-Ø D	20 mm
Kopflänge l	25 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,8 mm/U
Aufnahmegröße	20 mm
Serie	TopCut
Sorte	HB730
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Anzahl Schneiden Z	2
Spitzenwinkel	142 Grad
Schaft	GARANT TopCut
Innenkühlung	nein
Produktart	Schneideinsatz zum Zentrier- und Anbohren

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	110 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	50 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	S
GG(G)	geeignet	160 m/min	K
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

Montage Schlüssel Typ 16X5	219987 16X5
Einsteck-Adapter für Drehmomentschlüssel Typ 16X5	219986 16X5