

**GARANT Master Alu VHM-Schlichtfräser HPC, unbeschichtet, Ø h6 DC: 16mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	203214 16
GTIN	4067263100409
Artikelklasse	11X

**Beschreibung****Ausführung:**

**Für Feinschlichtoperationen.** Schneidengeometrie optimiert für geringe Zustellungen und hervorragende Oberflächen. Hohe Eigenstabilität und Laufruhe durch Ungleichteilung.

**Verwendung:**

Zum Umfangsfräsen als Schlichtarbeitsgang.

**Hinweis:**

Optimale Fertigungsergebnisse in Verbindung mit dem GARANT HiRunER Präzisions-ER-Spannzangenfutter, GARANT Master Chuck Hydrodehnspannfutter und Kraftspannfutter.

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	68 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	74 mm
Toleranz Nenn-Ø	h6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Zustellrichtung	horizontal
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Zähnezahl Z	7
Schaft	DIN 6535 HA mit h6

Spiralwinkel	40 Grad
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Fräsverwendung	Mono-Fräsen hochgenau 90°
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoption	0,02×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	380 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	360 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	320 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	260 m/min	N
PE-HD	geeignet	220 m/min	N
PA 66	geeignet	250 m/min	N
PEEK	geeignet	220 m/min	N
PF 31	geeignet	200 m/min	N
Cu	bedingt geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	220 m/min	N

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
<del>Luft</del>	<del>geeignet</del>
<b>Dienstleistungen</b>	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB