

**GARANT Master Alu VHM-Schlichtfräser HPC, unbeschichtet, Ø h6 DC: 8mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 203213 8      |
| GTIN          | 4067263100317 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Für Feinschlichtoperationen.** Schneidengeometrie optimiert für geringe Zustellungen und hervorragende Oberflächen. Hohe Eigenstabilität und Laufruhe durch Ungleichteilung.

**Verwendung:**

Zum Umfangsfräsen als Schlichtarbeitsgang.

**Hinweis:**

Optimale Fertigungsergebnisse in Verbindung mit dem GARANT HiRunER Präzisions-ER-Spannzangenfutter, GARANT Master Chuck Hydrodehnspannfutter und Kraftspannfutter.

**Technische Beschreibung**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Gesamtlänge L                                  | 70 mm              |
| Zustellrichtung                                | horizontal         |
| Toleranz Nenn-Ø                                | h6                 |
| Wuchtgüte mit Schaft                           | G 2,5 mit HA       |
| Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>                 | 7,8 mm             |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                        | 8 mm               |
| Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung | 30 mm              |
| Schaft   | DIN 6535 HA mit h6 |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>                  | 26 mm              |
| Eckenfasenwinkel                               | 90 Grad            |
| Zähnezahl Z                                    | 7                  |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Schneiden-Ø $D_c$                              | 8 mm                      |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,03 mm                   |
| Spiralwinkel                                   | 40 Grad                   |
| Serie  | Master Alu                |
| Beschichtung                                   | unbeschichtet             |
| Schneidstoff                                   | VHM                       |
| Norm   | Werksnorm                 |
| Typ  | W                         |
| Spiralwinkel-Eigenschaft                       | ungleich                  |
| Teilung der Schneiden                          | ungleich                  |
| Fräsverwendung                                 | Mono-Fräsen hochgenau 90° |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation        | 0,025×D bei Besäumen      |
| Innenkühlung                                   | nein                      |
| Zerspanungsstrategie                           | HPC                       |
| Farbring                                       | gelb                      |
| Produktart                                     | Eckfräser                 |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|-------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe   | geeignet         | 380 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet         | 360 m/min | N        |
| Alu > 10% Si      | bedingt geeignet | 320 m/min | N        |
| PMMA Acryl        | geeignet         | 260 m/min | N        |
| PE-HD             | geeignet         | 220 m/min | N        |
| PA 66             | geeignet         | 250 m/min | N        |
| PEEK              | geeignet         | 220 m/min | N        |
| PF 31             | geeignet         | 200 m/min | N        |
| Cu                | bedingt geeignet | 160 m/min | N        |
| CuZn              | geeignet         | 220 m/min | N        |

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| nass maximal            | geeignet            |
| nass minimal            | geeignet            |
| <del>Luft</del>         | <del>geeignet</del> |
| <b>Dienstleistungen</b> |                     |
| Schaftschleifen Typ HB  | 129100 HB           |