

GARANT Master Alu VHM-Schlichtfräser HPC, unbeschichtet, Ø h6 DC: 16mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203215 16
GTIN	4067263100454
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Für Feinschlichtoperationen. Schneidengeometrie optimiert für geringe Zustellungen und hervorragende Oberflächen. Hohe Eigenstabilität und Laufruhe durch Ungleichteilung.

Verwendung:

Zum Umfangsfräsen als Schlichtarbeitsgang.

Hinweis:

Optimale Fertigungsergebnisse in Verbindung mit dem GARANT HiRunER Präzisions-ER-Spannzangenfutter, GARANT Master Chuck Hydrodehnspannfutter und Kraftspannfutter.

Technische Beschreibung

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,035 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	88 mm
Toleranz Nenn-Ø	h6
Spiralwinkel	40 Grad
Freistellungs-Ø D_1	15,5 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Schneidenlänge L_c	84 mm
Zähnezahl Z	7
Schaft-Ø D_s	16 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad

Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Gesamtlänge L	134 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Fräsverwendung	Mono-Fräsen hochgenau 90°
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,015×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	380 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	360 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	320 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	260 m/min	N
PE-HD	geeignet	220 m/min	N
PA 66	geeignet	250 m/min	N
PEEK	geeignet	220 m/min	N
PF 31	geeignet	200 m/min	N
Cu	bedingt geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	220 m/min	N

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
Luft	geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB