

GARANT Master Alu VHM-Schlichtfräser HPC, unbeschichtet, Ø h6 DC: 16mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203216 16
GTIN	4067263100515
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Für Feinschlichtoperationen. Schneidengeometrie optimiert für geringe Zustellungen und hervorragende Oberflächen. Hohe Eigenstabilität und Laufruhe durch Ungleichteilung.

Verwendung:

Zum Umfangsfräsen als Schlichtarbeitsgang.

Hinweis:

Optimale Fertigungsergebnisse in Verbindung mit dem GARANT HiRunER Präzisions-ER-Spannzangenfutter, GARANT Master Chuck Hydrodehnspannfutter und Kraftspannfutter.

Technische Beschreibung

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Zustellrichtung	horizontal
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Toleranz Nenn-Ø	h6
Gesamtlänge L	150 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,035 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
Schneidenlänge L_c	40 mm
Zähnezahl Z	7
Spiralwinkel	40 Grad
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA

Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	100 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Freistellungs-Ø D ₁	15 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Fräsverwendung	Mono-Fräsen hochgenau 90°
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,015×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	380 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	360 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	320 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	260 m/min	N
PE-HD	geeignet	220 m/min	N
PA 66	geeignet	250 m/min	N
PEEK	geeignet	220 m/min	N
PF 31	geeignet	200 m/min	N
Cu	bedingt geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	220 m/min	N

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
Luft	geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB