

Garant
HiPer-Drill Grundelement, 8xD, Ø DC: 17mm

Bestelldaten

Bestellnummer	231615 17
GTIN	4045197603227
Artikelklasse	21S

Beschreibung
Ausführung:

- **Höchste Vorschübe und maximale Performance durch optimal abgestimmte Geometrien und Werkstoffe.**
- **Exakte Positionierung des Schneideinsatzes durch prismatischen Plattensitz und sichere Spannung durch mittige Bohrung.**
- **Hohe Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand.**
- **Schaftabstützung für optimale Stabilität im Einsatz.**

Verwendung:

Stehender und rotierender Einsatz. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

Empfehlung:

Pilotbohrung setzen.

Hinweis:

Weitere Abmessungen bis Ø 50,99 mm auf Anfrage lieferbar.

Die Spannschraube ist mit jedem fünften Schneideinsatzwechsel zu erneuern.

v_c -Werte um 20 % reduzieren.

Für optimalen Rundlauf im Hydrodehnfutter (z.B. Nr. 302026 Gr. 20) spannen.

Bohrer für optimale Stabilität immer so kurz wie möglich spannen.

Zum prozesssicheren Einsatz des Bohrers ist eine vorherige Pilotbohrung 1,5xD mit dem Bohrer 231600 mit gleicher Schneideinsatzgröße und -typ erforderlich. **Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit.**

Technische Beschreibung

Nutzlänge L_1	144 mm
Schaft-Ø D_s	20 mm
Ø-Bereich D_c	17 - 17,99 mm

Spannschraube	231999 8IP1 (1,2 Nm)
Schaftlänge L _s	50 mm
Serie	HiPer-Drill
Anzahl Schneiden Z	2
Gesamtlänge L	222 mm
Ausführung	8×D
Schaft	ISO 9766
Bohrverwendung	bedingt Querbohren
Bohrverwendung	bedingt Paketbohren
Bohrverwendung	bedingt schräger Austritt
Bohrverwendung	bedingt schräg Anbohren
Innenkühlung	ja
Produktart	Wendeplattenbohrer

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 1,2 N·m	211750 1,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP	674252 8IP
Torx Plus® Schraube Antrieb 8IP1	231999 8IP1