

Garant**GARANT Softcut® Eckfräser 90° MTC, mit Bohrung, Ø D / Zeff: 80/6mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	215161 80/6
GTIN	4045197455253
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren (**MTM**).

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 3,1 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

effektive Schneidenanzahl Z_{eff}	6
--	---

passende Wendeschneidplatte	AP.. 1805..
Gesamtlänge L_{ges}	50 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	28 mm
Schneiden-Ø D_c	80 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	32 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Serie	Softcut®
Anzahl Wendeschneidplatten	12
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219808
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP