



ISCAR SUMOCHAM Schneideinsatz HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 26,5mm



Bestelldaten

Bestellnummer	231745 26,5
GTIN	7291075332889
Artikelklasse	23J

Beschreibung

Ausführung:

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Abgewinkelte, **radiale Anschlagflächen** zur deutlichen Zunahme der Klemmkraft durch die einwirkenden Schnittkräfte während der Bearbeitung. Für eine produktive Bohrbearbeitung mit **hohen Vorschubgeschwindigkeiten**.

HCP-IQ

Hauptanwendungsbereich **ISO P** und **ISO K**. **Bestmögliche Zentrierfähigkeit**, Bearbeitung von gekrümmten Oberflächen. **Kein Einsatz in duktilen Werkstoffen**.

Hinweis:

Schnittdaten gelten für Grundelement 5×D. Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen - insbesondere bei Einsätzen FCP und QCP-2M. Bitte beachten Sie die Anwendungshinweise für das Grundelement. Schneidentoleranz der Einsätze: **k7** (positiv tolerierter Schneidendurchmesser).

Bezeichnungskonvention: [Typ] [Ø D_c]-[Zusatz] [Schneidstoff]

Beispiele:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,4 mm/U
für Grundelement Größe	26
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
$\varnothing D$	26,5 mm
Beschichtung	TiAlN
Serie	SUMOCHAM
Iscar -Artikelbezeichnung	HCP 265-IQ IC908
Geometrie	HCP-IQ
Spitzenwinkel	136 Grad
Herstellerbezeichnung	HCP 265-IQ IC908
Sorte	IC908
Schneidstoff	HM
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	55 m/min	P
TOOLOX 33	bedingt geeignet	70 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	60 m/min	H
GG(G)	bedingt geeignet	120 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	155 m/min	N
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		

