



ISCAR SUMOCHAM Grundelement Weldonchaft DCN A, 8xD, Größe: 19



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 231715 19 |
| GTIN | 7291075291742 |
| Artikelklasse | 23K |

Beschreibung

Ausführung:

SUMOCHAM-Wechselkopfbohrsystem zur **hocheffizienten Bohrungsbearbeitung** mit austauschbaren Schneiden. **Einzigartiger Klemmechanismus** zur komfortablen Fixierung des Schneideinsatzes ohne zusätzliche Spanschraube. **Vielfältiger Materialeinsatz** durch umfassendes Schneideinsatzprogramm. **Optimale Werkzeugstabilität** bei gleichzeitig gedrahten Kühlkanälen für **hohe Rundlaufgenauigkeiten** und **geringstmöglichem Axialverlauf** der Bohrung. **Weitere erhältliche Ausführungen:** Grundelement mit Rundschaft, Grundelement zur Bearbeitung von Fasen an Bohrungen bei Anbringung eines Fasrings, Grundelement speziell für den Einsatz in Multispindel-, Langdreh- und Produktionsdrehmaschinen.

Toleranzklasse: IT8-IT9, Rundlaufgenauigkeit: 0,03 mm.

Verwendung:

Mit Schneideinsätzen **Nr. 231740 – 231790**.

Lieferumfang:

Grundkörper inkl. Montageschlüssel für Schneideinsätze.

Hinweis:

- **Grundsätzlich Strategie mit mittleren Schnittgeschwindigkeiten und hohen Vorschubwerten wählen.**
- **Kein Eilgang und kein Spindellinkslauf beim Rückzug.**
- **Für Bohrtiefen ab 8xD ist ein Pilotieren von mindestens $1,5 \times D_c$ mit gleichem Schneideinsatz erforderlich.**
- **Anbohren konvexer / konkaver Oberflächen: Krümmungsradius $> 15 \times D_c$ erforderlich, den Vorschub bis zu 50% reduzieren.**
- **Für Kreuzbohrungen beträgt der maximal zulässige Durchmesser $1/4$ des Nenndurchmessers D_c .**
- **Paketbohrungen erfordern stabile Bedingungen, Lücken zwischen Werkstückelementen reduzieren.**

- **Schräger Bohrungsein- und -austritt bis 7° Neigung bei reduziertem Vorschub (ca. 20 – 30%) möglich.**
- **Bezeichnungskonvention 8×D: DCN [Größe]-[L₁]-[ØD_s]A-[L/D]**
- **Bezeichnungskonvention 12×D: DCN [Größe]-[L₁]-[ØD_s]R-[L/D]**

Beispiele:

Nr. 231715 6 DCN 060-048-12A-8D

Nr. 231720 8 DCN 080-096-12R-12D

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Auskraglänge L ₁ | 152 mm |
| Schaftlänge L _s | 56 mm |
| Spannutenlänge L _c | 154,88 mm |
| Serie | SUMOCHAM |
| Schaft-Ø D _s | 25 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Ø-Bereich D _c | 19 - 19,9 mm |
| Schaftausführung | ISO 9766 |
| Iscar -Artikelbezeichnung | DCN 190-152-25A-8D |
| Pilotbohrer notwendig | ja, Pilotbohrer |
| Herstellerbezeichnung | DCN 190-152-25A-8D |
| Ausführung | 8×D |
| Schaft | ISO 9766 |
| Bohrverwendung | Querbohren |
| Bohrverwendung | Paketbohren |
| Bohrverwendung | ballig |
| Bohrverwendung | konkav |
| Innenkühlung | ja |
| Produktart | Wendeplattenbohrer |