



## ISCAR SUMOCHAM Grundelement Weldonchaft DCN A, 8xD, Größe: 6



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 231715 6      |
| GTIN          | 7291075291957 |
| Artikelklasse | 23K           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

SUMOCHAM-Wechselkopfbohrsystem zur **hocheffizienten Bohrungsbearbeitung** mit austauschbaren Schneiden. **Einzigartiger Klemmechanismus** zur komfortablen Fixierung des Schneideinsatzes ohne zusätzliche Spannschraube. **Vielfältiger Materialeinsatz** durch umfassendes Schneideinsatzprogramm. **Optimale Werkzeugstabilität** bei gleichzeitig gedrahten Kühlkanälen für **hohe Rundlaufgenauigkeiten** und **geringstmöglichem Axialverlauf** der Bohrung. **Weitere erhältliche Ausführungen:** Grundelement mit Rundschaft, Grundelement zur Bearbeitung von Fasen an Bohrungen bei Anbringung eines Fasrings, Grundelement speziell für den Einsatz in Multispindel-, Langdreh- und Produktionsdrehmaschinen.

**Toleranzklasse:** IT8-IT9, Rundlaufgenauigkeit: 0,03 mm. Beispiel: DCN 060-048-12A-8D

#### Verwendung:

Mit Schneideinsätzen **Nr. 231740 – 231790**.

#### Lieferumfang:

Grundkörper inkl. Montageschlüssel für Schneideinsätze.

#### Hinweis:

- **Grundsätzlich Strategie mit mittleren Schnittgeschwindigkeiten und hohen Vorschubwerten wählen.**
- **Kein Eilgang und kein Spindellinkslauf beim Rückzug.**
- **Für Bohrtiefen ab 8xD ist ein Pilotieren von mindestens  $1,5 \times D_c$  mit gleichem Schneideinsatz erforderlich.**
- **Anbohren konvexer / konkaver Oberflächen: Krümmungsradius  $> 15 \times D_c$  erforderlich, den Vorschub bis zu 50% reduzieren.**
- **Für Kreuzbohrungen beträgt der maximal zulässige Durchmesser  $1/4$  des Nenndurchmessers  $D_c$ .**
- **Paketbohrungen erfordern stabile Bedingungen, Lücken zwischen Werkstückelementen reduzieren.**

- **Schräger Bohrungsein- und -austritt bis 7° Neigung bei reduziertem Vorschub (ca. 20 – 30%) möglich.**
- **Bezeichnungskonvention 8×D: DCN [Größe]-[L<sub>1</sub>]-[ØD<sub>s</sub>]A-[L/D]**
- **Bezeichnungskonvention 12×D: DCN [Größe]-[L<sub>1</sub>]-[ØD<sub>s</sub>]R-[L/D]**

Beispiele:

Nr. 231715 6 DCN 060-048-12A-8D

Nr. 231720 8 DCN 080-096-12R-12D

## Technische Beschreibung

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| Ausraglänge L <sub>1</sub>    | 48 mm              |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>       | 12 mm              |
| Schaftausführung              | ISO 9766           |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub> | 48,96 mm           |
| Serie                         | SUMOCHAM           |
| Anzahl Schneiden Z            | 2                  |
| Schaftlänge L <sub>s</sub>    | 45 mm              |
| Ø-Bereich D <sub>c</sub>      | 6 - 6,4 mm         |
| Iscar -Artikelbezeichnung     | DCN 060-048-12A-8D |
| Pilotbohrer notwendig         | ja, Pilotbohrer    |
| Herstellerbezeichnung         | DCN 060-048-12A-8D |
| Ausführung                    | 8×D                |
| Schaft                        | ISO 9766           |
| Bohrverwendung                | Querbohren         |
| Bohrverwendung                | Paketbohren        |
| Bohrverwendung                | ballig             |
| Bohrverwendung                | konkav             |
| Innenkühlung                  | ja                 |
| Produktart                    | Wendeplattenbohrer |