

Garant
PKD-Schaftfräser mit Innenkühlung HPC, PKD, Ø DC: 20mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209808 20
GTIN	4067263101130
Artikelklasse	11Y

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungs-PKD-Schaftfräser entwickelt für die **Hochvolumenzerspanung. Hohe Steifigkeit** durch konische Ausführung. Sehr gut geeignet für Strukturbauteile aus Aluminium. Achswinkel ca. 10° positiv. Kegelübergang mit 1,5° (Winkel α).

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	14,2 mm
Freistellungs-Ø D_1	17 mm
Schneiden-Ø D_c	20 mm
Ø D_2	19,4 mm
Gesamtlänge L	120 mm
L_2	70 mm
Zähnezahl Z	3
Schneidenradius R_1	3 mm
Schaft-Ø D_s	20 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	22,6 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu Guss	0,2 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Beschichtung	PKD

Schneidstoff	PKD
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	±0,05
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	900 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	900 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	900 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	1000 m/min	N
PE-HD	geeignet	1000 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	1000 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	1000 m/min	N
PF 31	bedingt geeignet	1000 m/min	N
AFK Aramid	bedingt geeignet	1000 m/min	N
PVDF GF20	bedingt geeignet	1000 m/min	N
POM GF25	bedingt geeignet	1000 m/min	N
PA 66 GF30	bedingt geeignet	1000 m/min	N
PEEK GF30	bedingt geeignet	1000 m/min	N
PTFE CF25	bedingt geeignet	1000 m/min	N
PEEK CF30	bedingt geeignet	1000 m/min	N
Cu	geeignet	900 m/min	N

CuZn	geeignet	900 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		