

**Garant****PKD-Planfräser mit Bohrung, PKD, Ø D: 50mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	209810 50
GTIN	4067263101147
Artikelklasse	11Y

**Beschreibung****Ausführung:**

**Hochleistungs-PKD-Planfräser** für **Schrupp- und Schlichtbearbeitungen. Großzügiger Spanraum** für sicheren Abtransport der Späne. Kühlung direkt auf die Schneide. Achswinkel 6° positiv.

**Lieferumfang:**

Spezielle Befestigungsschraube für optimale Kühlmittelzufuhr.

**Hinweis:**

Passende Aufsteckdorne befinden sich im Bereich Spannmittel, z.B. Nr. 306530 22.

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	50 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu Guss	0,2 mm
Zähnezahl Z	5
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Gesamtlänge L	48 mm

Bohrungs-Ø	22
axialer Spanwinkel Werkzeug	6
maximale Zustellung Wendeschneidplatte SekS	10 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	6 Grad
Ø D <sub>3</sub>	50 mm
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	±0,02
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	ja
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Planfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	6000 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	6000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	2000 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	2000 m/min	N
PE-HD	geeignet	2000 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PF 31	bedingt geeignet	2000 m/min	N
AFK Aramid	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PVDF GF20	bedingt geeignet	2000 m/min	N

POM GF25	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PA 66 GF30	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PEEK GF30	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PTFE CF25	bedingt geeignet	2000 m/min	N
PEEK CF30	bedingt geeignet	2000 m/min	N
Cu	geeignet	6000 m/min	N
CuZn	geeignet	2000 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		