

**Garant****Softcut® Eckfräser mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 20/2mm**

## Bestelldaten

Bestellnummer	215560 20/2
GTIN	4045197408921
Artikelklasse	210

## Beschreibung

### Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

### Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

### Ersatzteil:

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

### Hinweis:

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

## Technische Beschreibung

Auskraglänge L <sub>1</sub>	40 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..
Schaft-Ø D <sub>s</sub> h6	20 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	20 mm

Gesamtlänge $L_{ges}$	90 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Rampinglänge L für $\alpha_{max}$	14,5 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$	38 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	37 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	1,7 mm
Rampingwinkel $\alpha_{max}$	1,19 Grad
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	17 mm
Schaftausführung	Weldonschaft
Einstellwinkel $\kappa$	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219826
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP	674252 8IP