

**Garant**
**Softcut® Eckfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 25/4mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	215565 25/4
GTIN	4045197601803
Artikelklasse	210

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

**Verwendung:**

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

**Ersatzteil:**

Wendepplattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**Hinweis:**

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

**Technische Beschreibung**

passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..
Gesamtlänge $L_{ges}$	180 mm
Auskraglänge $L_1$	25 mm
Schneiden-Ø $D_c$	25 mm
Wendepplattenschrauben-Set	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Schaft-Ø $D_s$ h6	20 mm

Anzahl Schneiden Z	4
Ramplinglänge L für $\alpha_{\max}$	19,5 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	47 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	1,9 mm
Ramplingwinkel $\alpha_{\max}$	0,88 Grad
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	22 mm
Schaftausführung	Zylinderschaft
Einstellwinkel $\kappa$	90 Grad
Fräsverwendung	Rampling
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219826
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP	674252 8IP