

**Garant**
**Softcut® Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl  
Schneiden Z: 19,7/3mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	215570 19,7/3
GTIN	4045197409201
Artikelklasse	210

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

**Verwendung:**

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

**Ersatzteil:**

Wendepplattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**Hinweis:**

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

**Technische Beschreibung**

Wendepplattenschrauben-Set	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	19,7 mm
Aufnahmegewinde M	M10
Ø D <sub>1</sub> h6	10,5 mm

Ø D <sub>2</sub>	17,7 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	30 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..
Anzahl Schneiden Z	3
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>max</sub>	37,4 mm
Bohrzirkularfräsen a <sub>p</sub>	1,7 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>min</sub>	36,4 mm
Rampingwinkel α <sub>max</sub>	1,21 Grad
Ramplinglänge L für α <sub>max</sub>	14,2 mm
Serie	Softcut®
Ø D <sub>3</sub>	16,7 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219826
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP	674252 8IP