

Garant**Softcut® Eckfräser mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 18/2mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	215560 18/2
GTIN	4045197408914
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Hinweis:

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L_{ges}	90 mm
Schneiden-Ø D_c	18 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..
Auskraglänge L_1	40 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219826 (8IP; 2,2 Nm)

Schaft-Ø D _s h6	20 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Rampinglänge L für α _{max}	12,5 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	34 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	33 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	1,7 mm
Rampingwinkel α _{max}	1,38 Grad
Serie	Softcut®
Ø D ₃	15 mm
Schaftausführung	Weldonschaft
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP	674252 8IP
Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219826