

**Garant**

**Softcut® Eckfräser mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 32/5mm**


**Bestelldaten**

Bestellnummer	215560 32/5
GTIN	4045197408969
Artikelklasse	210

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

**Verwendung:**

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

**Ersatzteil:**

Wendep Plattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**Hinweis:**

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	32 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	110 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub>	50 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..

Schaft-Ø D <sub>s</sub> h6	32 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Anzahl Schneiden Z	5
Rampinglänge L für α <sub>max</sub>	26,5 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>max</sub>	62 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>min</sub>	61 mm
Bohrzirkularfräsen a <sub>p</sub>	1,9 mm
Rampingwinkel α <sub>max</sub>	0,65 Grad
Serie	Softcut®
Ø D <sub>3</sub>	29 mm
Schaftausführung	Weldonschaft
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP	674252 8IP
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219826