

**Garant****HiPer-Drill Grundelement, 12xD, Ø DC: 18mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 231620 18     |
| GTIN          | 4045197688705 |
| Artikelklasse | 21S           |

**Beschreibung****Ausführung:**

- **Höchste Vorschübe und maximale Performance durch optimal abgestimmte Geometrien und Werkstoffe.**
- **Exakte Positionierung des Schneideinsatzes durch prismatischen Plattensitz und sichere Spannung durch mittige Bohrung.**
- **Hohe Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand.**
- **Schaftabstützung für optimale Stabilität im Einsatz.**

Spanräume poliert.

**Verwendung:**

Stehender und rotierender Einsatz. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

**Hinweis:**

Weitere Abmessungen bis Ø 50,99 mm auf Anfrage lieferbar.

Die Spannschraube ist mit jedem fünften Schneideinsatzwechsel zu erneuern.

Vorschubwerte  $f$  um 10 % und  $v_c$ -Werte um 40 % reduzieren.

Zum prozesssicheren Einsatz des Bohrers ist eine vorherige Pilotbohrung 1,5xD mit dem Bohrer 231600 mit gleicher Schneideinsatzgröße und -typ erforderlich. **Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit.**

Für optimalen Rundlauf im Hydrodehnfutter (z.B. Nr. 302026 Gr. 20) spannen.

Bohrer für optimale Stabilität immer so kurz wie möglich spannen.

Zum prozesssicheren Einsatz des Bohrers ist eine vorherige Pilotbohrung 1,5xD mit dem Bohrer 231600 mit gleicher Schneideinsatzgröße und -typ erforderlich. **Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit.**

**Technische Beschreibung**

|                |                      |
|----------------|----------------------|
| Spannschraube  | 231999 8IP1 (1,2 Nm) |
| Schaft-Ø $D_s$ | 25 mm                |

|                            |                           |
|----------------------------|---------------------------|
| Nutzlänge L <sub>1</sub>   | 228 mm                    |
| Ø-Bereich D <sub>c</sub>   | 18 - 18,99 mm             |
| Schaftlänge L <sub>s</sub> | 56 mm                     |
| Serie                      | HiPer-Drill               |
| Anzahl Schneiden Z         | 2                         |
| Gesamtlänge L              | 313 mm                    |
| Ausführung                 | 12xD                      |
| Schaft                     | ISO 9766                  |
| Bohrverwendung             | bedingt Querbohren        |
| Bohrverwendung             | bedingt Paketbohren       |
| Bohrverwendung             | bedingt schräger Austritt |
| Bohrverwendung             | bedingt schräg Anbohren   |
| Innenkühlung               | ja                        |
| Produktart                 | Wendeplattenbohrer        |

## Zubehör

|  |             |
|--|-------------|
| Torx Plus® Schraube Antrieb 8IP1   | 231999 8IP1 |
| PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP                | 674252 8IP  |
| Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt<br>eingestelltes Drehmoment 1,2 N·m | 211750 1,2  |