

**Garant****HiPer-Drill Grundelement, 8xD, Ø DC: 24mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 231615 24     |
| GTIN          | 4045197603296 |
| Artikelklasse | 21S           |

**Beschreibung****Ausführung:**

- **Höchste Vorschübe und maximale Performance durch optimal abgestimmte Geometrien und Werkstoffe.**
- **Exakte Positionierung des Schneideinsatzes durch prismatischen Plattensitz und sichere Spannung durch mittige Bohrung.**
- **Hohe Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand.**
- **Schaftabstützung für optimale Stabilität im Einsatz.**

**Verwendung:**

Stehender und rotierender Einsatz. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

**Empfehlung:**

Pilotbohrung setzen.

**Hinweis:**

Weitere Abmessungen bis Ø 50,99 mm auf Anfrage lieferbar.

Die Spannschraube ist mit jedem fünften Schneideinsatzwechsel zu erneuern.

$v_c$ -Werte um 20 % reduzieren.

Für optimalen Rundlauf im Hydrodehnfutter (z.B. Nr. 302026 Gr. 20) spannen.

Bohrer für optimale Stabilität immer so kurz wie möglich spannen.

Zum prozesssicheren Einsatz des Bohrers ist eine vorherige Pilotbohrung 1,5xD mit dem Bohrer 231600 mit gleicher Schneideinsatzgröße und -typ erforderlich. **Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit.**

**Technische Beschreibung**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Nutzlänge $L_1$ | 200 mm        |
| Schaft-Ø $D_s$  | 32 mm         |
| Ø-Bereich $D_c$ | 24 - 24,99 mm |

|                            |                           |
|----------------------------|---------------------------|
| Spannschraube              | 231999 10IP (3,3 Nm)      |
| Schaftlänge L <sub>s</sub> | 60 mm                     |
| Serie                      | HiPer-Drill               |
| Anzahl Schneiden Z         | 2                         |
| Gesamtlänge L              | 296 mm                    |
| Ausführung                 | 8xD                       |
| Schaft                     | ISO 9766                  |
| Bohrverwendung             | bedingt Querbohren        |
| Bohrverwendung             | bedingt Paketbohren       |
| Bohrverwendung             | bedingt schräger Austritt |
| Bohrverwendung             | bedingt schräg Anbohren   |
| Innenkühlung               | ja                        |
| Produktart                 | Wendeplattenbohrer        |

## Zubehör

|  |             |
|--|-------------|
| 8 mm-Klinge, mit Magnetmit 1/4 Zoll-Bit-Aufnahme ganze Länge 50 mm                         | 659874 50   |
| Torx Plus® Schraube Antrieb 10IP   | 231999 10IP |
| PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 10IP                         | 674252 10IP |
| Drehmoment-Schraubendrehermit Skala, Wechselklingenaufnahme maximales Drehmoment 1600 cN·m | 659906 1600 |
| Drehmoment-Schraubendrehermit Skala, Wechselklingenaufnahme maximales Drehmoment 1600 cN·m | 659957 1600 |