

**Garant****Softcut® Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl  
Schneiden Z: 80/10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	215575 80/10
GTIN	4045197409409
Artikelklasse	210

**Beschreibung****Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendeplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen oder für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

**Verwendung:**

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

**Ersatzteil:**

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**Hinweis:**

Bei Einsatz von Wendeplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

**Technische Beschreibung**

passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..
Gesamtlänge $L_{ges}$	50 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Schneiden- $\varnothing D_c$	80 mm
Aufnahmebohrungs- $\varnothing$	27 mm
Anzahl Schneiden Z	10
Rampingwinkel $\alpha_{max}$	0,23 Grad
Bohrzirkularfräsen $a_p$	1,8 mm
Ramplinglänge L für $\alpha_{max}$	74,5 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	157 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$	158 mm
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	77 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel $\kappa$	90 Grad
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219826

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil  
8IP

---

674252 8IP