

Garant**Softcut® Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 100/12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	215575 100/12
GTIN	4045197409416
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen oder für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendepplattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Hinweis:

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L_{ges}	50 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Aufnahmebohrungs- \emptyset	32 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..
Schneiden- $\emptyset D_c$	100 mm
Anzahl Schneiden Z	12
Rampingwinkel α_{max}	0,18 Grad
Bohrzirkularfräsen a_p	2,1 mm
Ramplinglänge L für α_{max}	94,5 mm
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{\text{min}}$	197 mm
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{\text{max}}$	198 mm
Serie	Softcut®
$\emptyset D_3$	97 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP	674252 8IP
	211750 2,2

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt
eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m

Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig

219826