



## TPKT 1003PDR-MP, IC830, Typ: UNI



### Bestelldaten

Bestellnummer	226512 UNI
GTIN	7291075313574
Artikelklasse	19A

### Beschreibung

#### Ausführung:

Trigon-Wendeschneidplatte mit 3 helikalen Schneidkanten. Axial und radial positives Schneiden-Design. Für die effektive und präzise Bearbeitung von 90°-Schultern.

#### Hinweis:

Einsatzrichtwerte für  $a_e = 0,3...1 \times D$  /  $a_p \text{ max} = 8,0 \text{ mm}$ .

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

### Technische Beschreibung

Serie	HELI3MILL
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Eckenradius	0,8 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	TPKT 1003PDR-MP
Geometrie	PDR-MP
Herstellerbezeichnung	HM390 TPKT 1003PDR-MP IC830
Sorte	IC830

Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		