



XNMU 040310RM-HP, IC882, Typ: S



Bestelldaten

Bestellnummer	221207 S
GTIN	7291075393514
Artikelklasse	19A

Beschreibung

Ausführung:

Doppelseitige Wendeschneidplatte mit 4 Schneidkanten. Mit Nebenschneide.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,6 \dots 1 \times D$ / $a_{p\max} = 0,8$ mm.

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

Technische Beschreibung

Serie	LOGIQ4FEED
Vorschub f_z	0,4 mm
Programmierradius bei $a_{p\max}$	1,8 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	XNMU 040310RM-HP
Typ	S
Geometrie	RM-HP
Herstellerbezeichnung	FFX4 XNMU 040310RM-HP IC882

Sorte	IC882
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	0,8 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	25 m/min	S
Inconel	geeignet	30 m/min	S
nass maximal	geeignet		