



## TDCT 1505PDR, IC808, Typ: ST900



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 226571 ST900  |
| GTIN          | 7291075312744 |
| Artikelklasse | 19A           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

Trigon-Wendeschneidplatte mit 3 helikalen Schneidkanten. Axial und radial positives Schneiden-Design. Für die effektive und präzise Bearbeitung von 90°-Schultern.

#### Hinweis:

Einsatzrichtwerte für  $a_e = 0,3...1 \times D$  /  $a_p \text{ max} = 13,0 \text{ mm}$ .

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

### Technische Beschreibung

|                             |              |
|-----------------------------|--------------|
| Serie                       | HELI3MILL    |
| Typ                         | ST900        |
| Vorschub $f_z$              | 0,25 mm      |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | TDCT 1505PDR |
| Anzahl Wechsel/Schneiden    | 3            |
| Eckenradius                 | 0,8 mm       |
| Geometrie                   | PDR          |

|                       |                               |
|-----------------------|-------------------------------|
| Herstellerbezeichnung | HM390 TDCT 1505PDR IC808      |
| Sorte                 | IC808                         |
| Schneidstoff          | HM                            |
| Produktart            | Wendeschneidplatte zum Fräsen |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 300 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 280 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 260 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 240 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 220 m/min      | P        |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| trocken                        | geeignet         |                |          |