


CNMG 120412, Sorte: IC6025

Bestelldaten

Bestellnummer	250272 IC6025
GTIN	7291075305777
Artikelklasse	26B

Beschreibung
Hinweis:

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	M
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 230 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Sorte	IC6025
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Eckenradius	1,2 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Spanbrecher	M3M
Vorschub f	0,17 - 0,5 mm/U
Herstellerbezeichnung	CNMG 120412-M3M IC6025
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen