


DNMG 150612, Sorte: IC8150

Bestelldaten

Bestellnummer	250811 IC8150
GTIN	7291075329858
Artikelklasse	26B

Beschreibung
Hinweis:

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Vorschub f	0,15 - 0,6 mm/U
Eckenradius	1,2 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	180 - 400 m/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	P

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Sorte	IC8150
Spanbrecher	M3P
Herstellerbezeichnung	DNMG 150612-M3P IC8150
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen