


**DNMG 150612, Sorte: IC6015**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	250811 IC6015
GTIN	7291075305159
Artikelklasse	26B

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

**Technische Beschreibung**

Sorte	IC6015
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 5 mm
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	140 - 300 m/min
Eckenradius	1,2 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Spanbrecher	M3M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Hauptanwendung	M
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,17 - 0,5 mm/U
Herstellerbezeichnung	DNMG 150612-M3M IC6015
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen