



DNMG 150612, Sorte: IC8250



Bestelldaten

Bestellnummer	250811 IC8250
GTIN	7291075329889
Artikelklasse	26B

Beschreibung

Hinweis:

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,15 - 0,6 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 380 m/min
Eckenradius	1,2 mm
Spanbrecher	M3P
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612

Hauptanwendung	P
Sorte	IC8250
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Herstellerbezeichnung	DNMG 150612-M3P IC8250
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen