


DNMG 150608, Sorte: IC8250

Bestelldaten

Bestellnummer	250731 IC8250
GTIN	7291075320022
Artikelklasse	26B

Beschreibung
Hinweis:

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 380 m/min
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,08 - 0,25 mm/U
Schneidstoff	HM
Spanbrecher	F3P
Schnitttiefe a_p	0,4 - 3,5 mm

Sorte	IC8250
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Herstellerbezeichnung	DNMG 150608-F3P IC8250
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen