

**WNMG 080408, Sorte: IC6015****Bestelldaten**

Bestellnummer	252121 IC6015
GTIN	7291075306088
Artikelklasse	26B

Beschreibung**Hinweis:**

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080408
Hauptanwendung	M
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Vorschub f	0,17 - 0,5 mm/U
Spanbrecher	M3M
Sorte	IC6015
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 300 m/min
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Eckenradius	0,8 mm

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schneidstoff	HM
Herstellerbezeichnung	WNMG 080408-M3M IC6015
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen