


WNMG 080408, Sorte: IC8250

Bestelldaten

Bestellnummer	252121 IC8250
GTIN	7291075329261
Artikelklasse	26B

Beschreibung
Hinweis:

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080408
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Hauptanwendung	P
Sorte	IC8250
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 380 m/min
Spanbrecher	M3P
Vorschub f	0,15 - 0,6 mm/U
Eckenradius	0,8 mm

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Herstellerbezeichnung	WNMG 080408-M3P IC8250
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen