

**DNMG 150612, Sorte: IC6025****Bestelldaten**

Bestellnummer	250811 IC6025
GTIN	7291075305098
Artikelklasse	26B

Beschreibung**Hinweis:**

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 230 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Spanbrecher	M3M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Eckenradius	1,2 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Sorte	IC6025

Vorschub f	0,17 - 0,5 mm/U
Hauptanwendung	M
Schneidstoff	HM
Herstellerbezeichnung	DNMG 150612-M3M IC6025
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen