



HELIGRIP Schneideinsätze, IC8250, Stechbreite w / Eckenradius R: 4/0,2mm



Bestelldaten

Bestellnummer	273403 4/0,2
GTIN	7291075028928
Artikelklasse	26C

Beschreibung

Ausführung:

Positiver Spanbrecher. Weicher Schnitt. Reduzierte Schnittkräfte.

Verwendung:

Zum axialen und radialen Stechdrehen, Ab- und Einstechen, Axialstechen sowie zur Innenbearbeitung. (HELIGRIP- Schneideinsätze für Axialstechanwendung nur mit HFHR-Halter kompatibel).

Passend für:

Schneidenträger Nr. 273766 – 273768.

Hinweis:

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

Technische Beschreibung

Vorschub f Einstechen	0,09 - 0,14 mm/U
Toleranz Stechbreite w	0,05 mm
Stechbreite w	4 mm
Eckenradius R	0,2 mm
Vorschub f Drehen	0,16 - 0,21 mm/U

INSL	19 mm
Vorschub f Axialstechen	0,1 - 0,24 mm/U
Vorschub f Plandrehen	0,15 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,5 - 1,9 mm
Serie	HELI-GRIP
Schnitttiefe $a_{p\ max}$	2,4 mm
Schnitttiefe $a_{p\ min}$	0,25 mm
Herstellerbezeichnung	GRIP 4002Y IC8250
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Schneidstoff	HM
Wendeschneidplattenprofil	neutral
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Hauptanwendung	P
Nebenanwendung	M
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	Y
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	45 - 260 m/min
Sorte	IC8250
Produktart	Wendeschneidplatte zum Stechdrehen