



## HELIGRIP Schneideinsätze, IC830, Stechbreite w / Eckenradius R: 4/0,2mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	273405 4/0,2
GTIN	7291075029031
Artikelklasse	26C

### Beschreibung

#### Ausführung:

Positiver Spanbrecher. Weicher Schnitt. Reduzierte Schnittkräfte.

#### Verwendung:

Zum axialen und radialen Stechdrehen, Ab- und Einstechen, Axialstechen sowie zur Innenbearbeitung. (HELIGRIP- Schneideinsätze für Axialstechanwendung nur mit HFHR-Halter kompatibel).

#### Passend für:

Schneidenträger Nr. 273766 – 273768.

#### Hinweis:

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

### Technische Beschreibung

Vorschub f Einstechen	0,09 - 0,14 mm/U
Stechbreite w	4 mm
Toleranz Stechbreite w	0,05 mm
Eckenradius R	0,2 mm
Vorschub f Drehen	0,16 - 0,21 mm/U

INSL	19 mm
Vorschub f Axialstechen	0,1 - 0,24 mm/U
Vorschub f Plandrehen	0,15 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 1,9 mm
Serie	HELI-GRIP
Schnitttiefe $a_{p\ max}$	2,4 mm
Schnitttiefe $a_{p\ min}$	0,25 mm
Herstellerbezeichnung	GRIP 4002Y IC830
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Schneidstoff	HM
Wendeschneidplattenprofil	neutral
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Hauptanwendung	UNI
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	Y
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	50 - 140 m/min
Sorte	IC830
Produktart	Wendeschneidplatte zum Stechdrehen