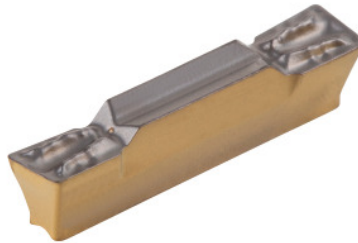




HELIGRIP Schneideinsätze, IC808, Stechbreite w / Eckenradius R: 5/0,8mm



Bestelldaten

Bestellnummer	273413 5/0,8
GTIN	7291075484915
Artikelklasse	26C

Beschreibung

Ausführung:

Optimierte Spanumformung und Spankontrolle.

Verwendung:

Zum axialen und radialen Stechdrehen, Ab- und Einstechen, Axialstechen sowie zur Innenbearbeitung. (HELIGRIP- Schneideinsätze für Axialstechanwendung nur mit HFHR-Halter kompatibel).

Passend für:

Schneidenträger Nr. 273766 – 273768.

Hinweis:

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

Technische Beschreibung

Vorschub f Einstechen	0,11 - 0,21 mm/U
Eckenradius R	0,8 mm
Stechbreite w	5 mm
Toleranz Stechbreite w	0,05 mm
INSL	19 mm
Vorschub f Drehen	0,23 - 0,35 mm/U

Schnitttiefe a_p	1 - 3 mm
Serie	HELI-GRIP
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	1 mm
Herstellerbezeichnung	GRIP 5008T IC808
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Schneidstoff	HM
Wendeschneidplattenprofil	neutral
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Hauptanwendung	UNI
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	T
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 180 m/min
Sorte	IC808
Produktart	Wendeschneidplatte zum Stechdrehen